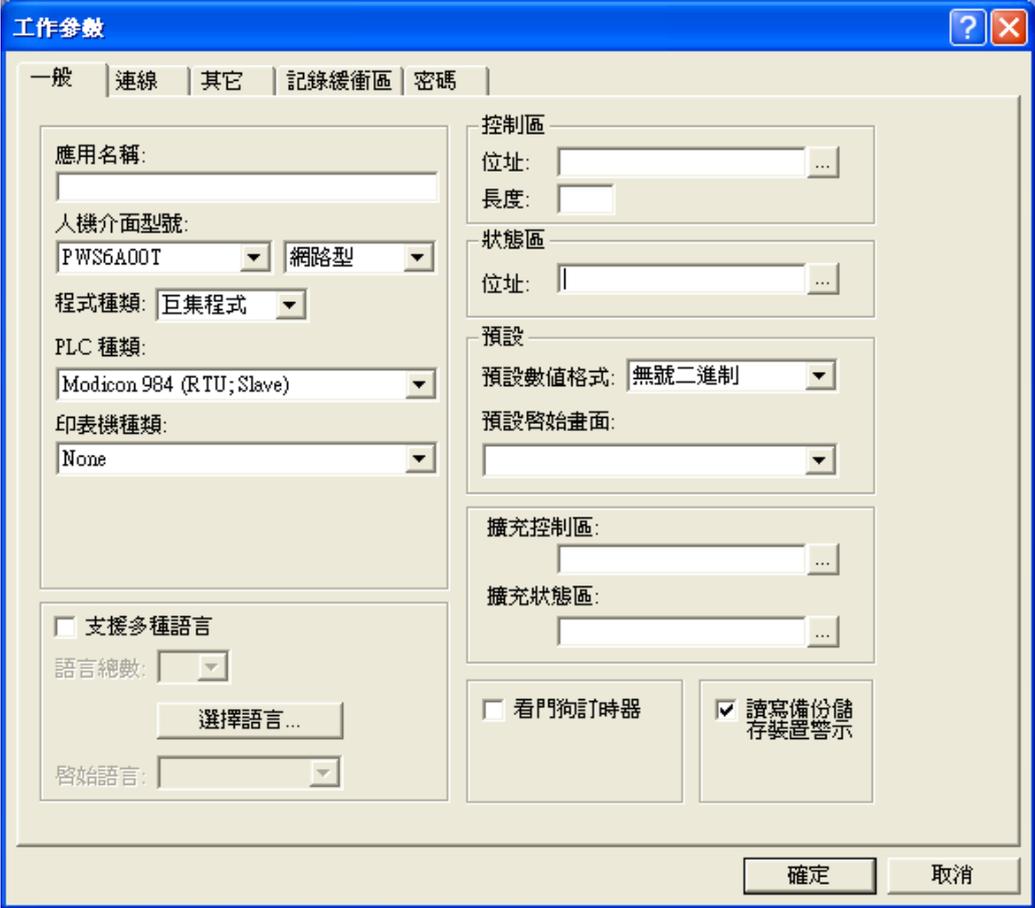
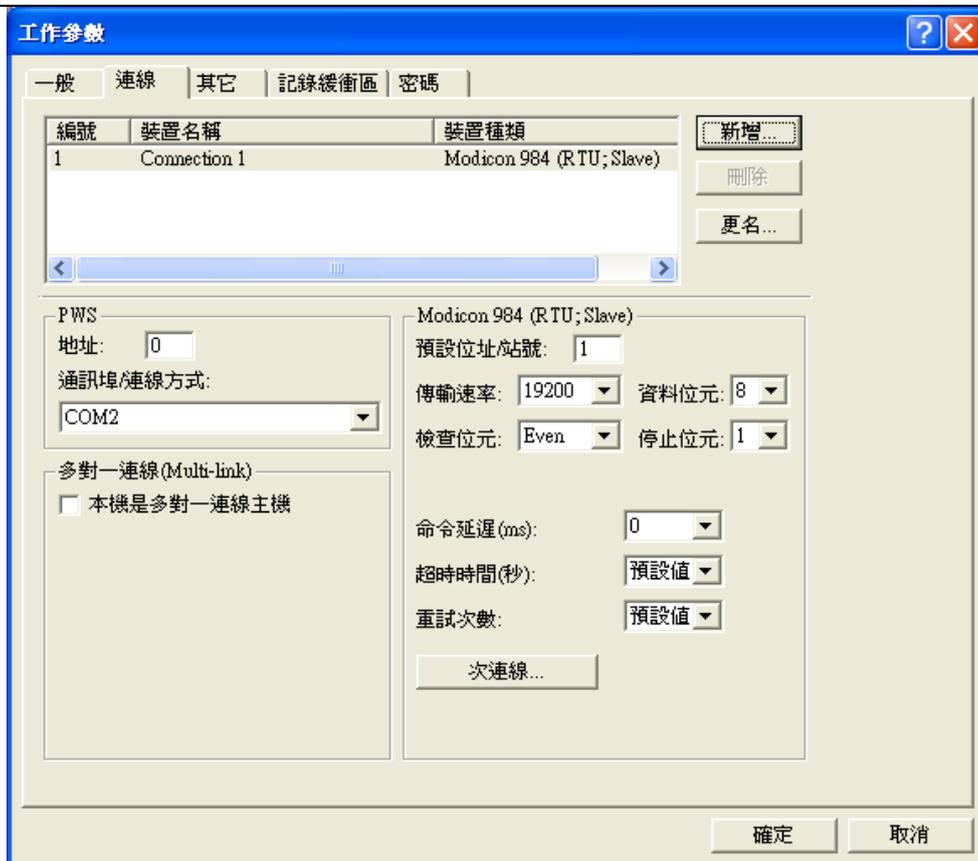


連線名稱	Modicon 984(RTU;Slave)			
人機種類	PWS6A00-T	PLC 種類	MP2300 218IF-01 RS232	使用版本 ADP 6.1.1.03
ADP6 軟體設定				
<p>1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】</p> <p>2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類，因 MP2300 支援 MODBUS 協議，故此例設定為 Modicon 984(RTU;Slave)，如下圖：</p>				
人機設定				
<p>3. 點選【連線】，進入設定與 PLC 之通訊協議 ( 設定的格式需與 PLC 搭配，此例為 19200,8,Even,1,站號 1 )，輸入完成後按【確認】。如下圖：</p>				



## PWS 硬體設定

1. 通訊由 ADP6 軟體決定：

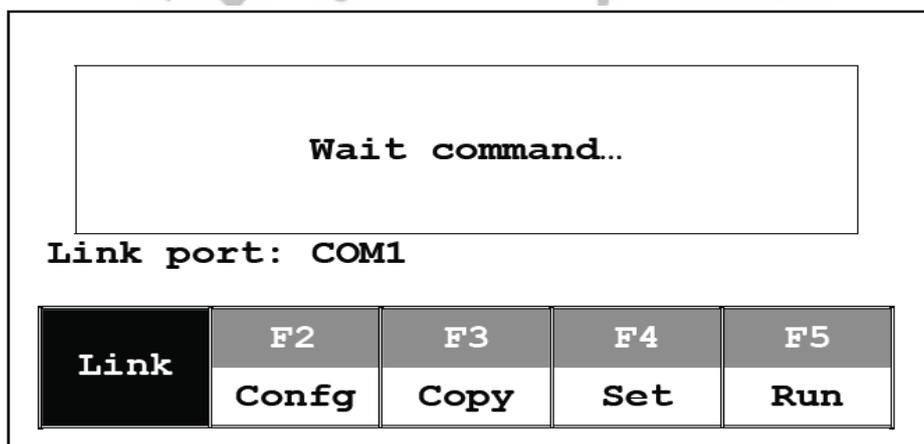
※人機背面之指撥開關，SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。

(有關指撥開關之定義與說明，請參考 ADP6 操作手冊)

2. 通訊由 ADP6 硬體決定：

※人機背面之指撥開關，SW6 撥到 OFF，SW5、SW7 撥到 ON 的位置。

當開機並完成自我偵測後，會出現以下畫面。



※ 按下【F2】 Config ，設定人機時間及其通訊參數，使用 ↑ ↓ ← → 鍵移動至欲設定之選項，+ 及 - 鍵改變其值。

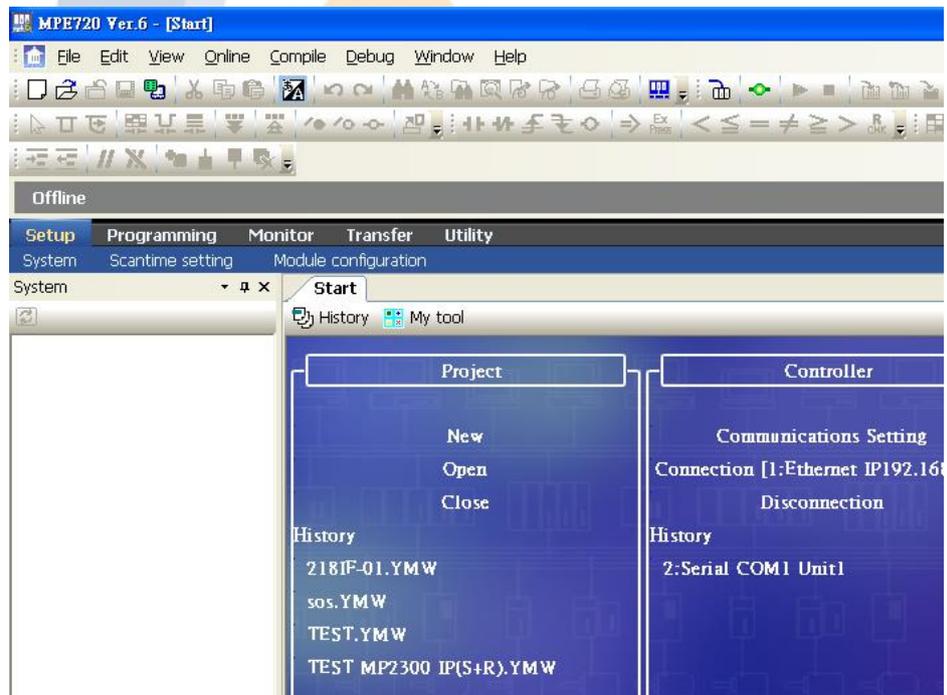
## PLC 軟體設定

1. 進入 YASKAWA 編輯軟體：

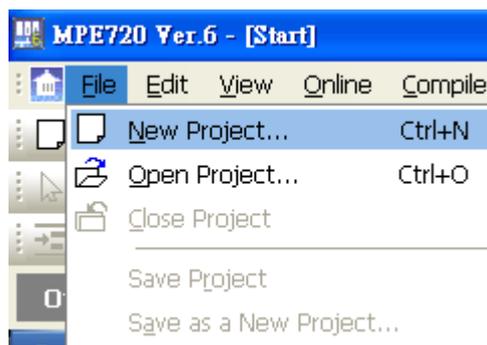
※ 點選【開始】功能表，選取【YE\_Applications】中執行【MPE720 Ver6】



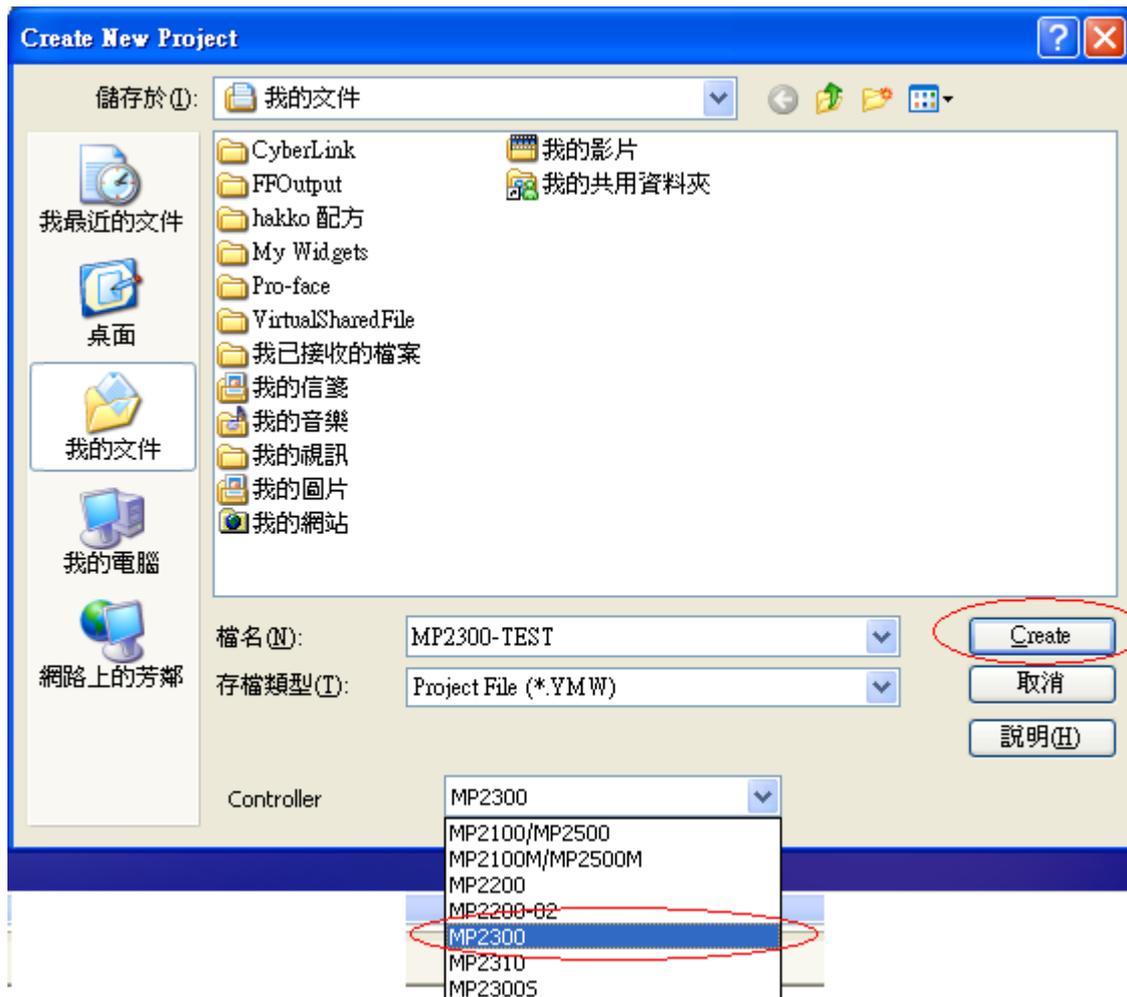
下圖為進入軟體後之畫面。



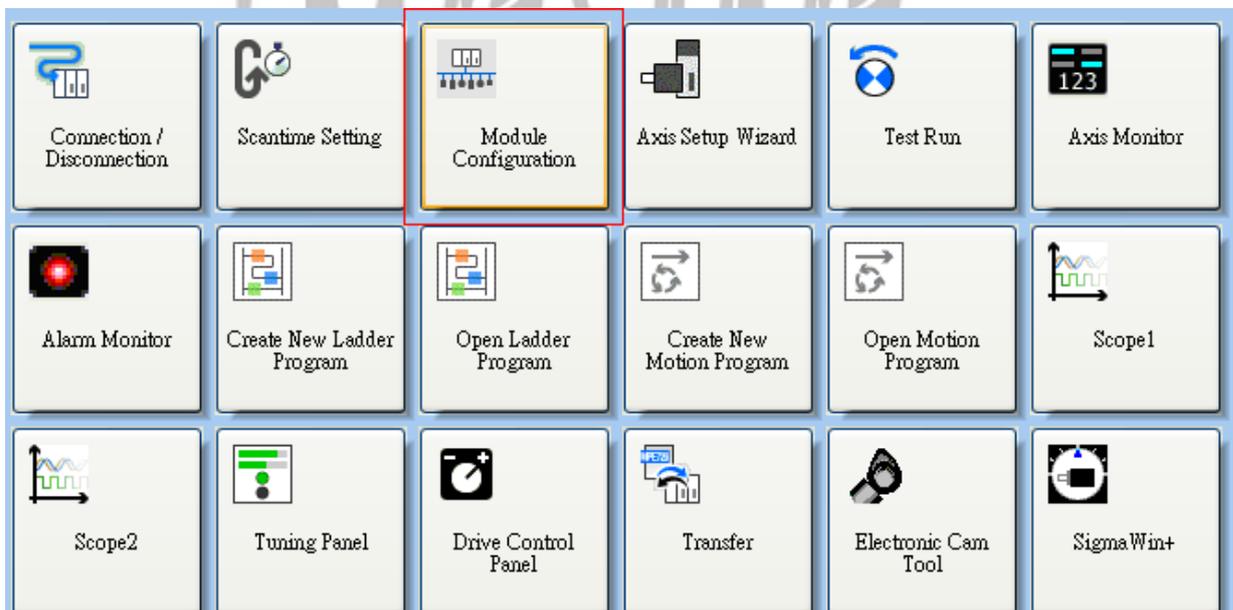
2. 選擇【File】，點選【New Project】，建立一新檔。



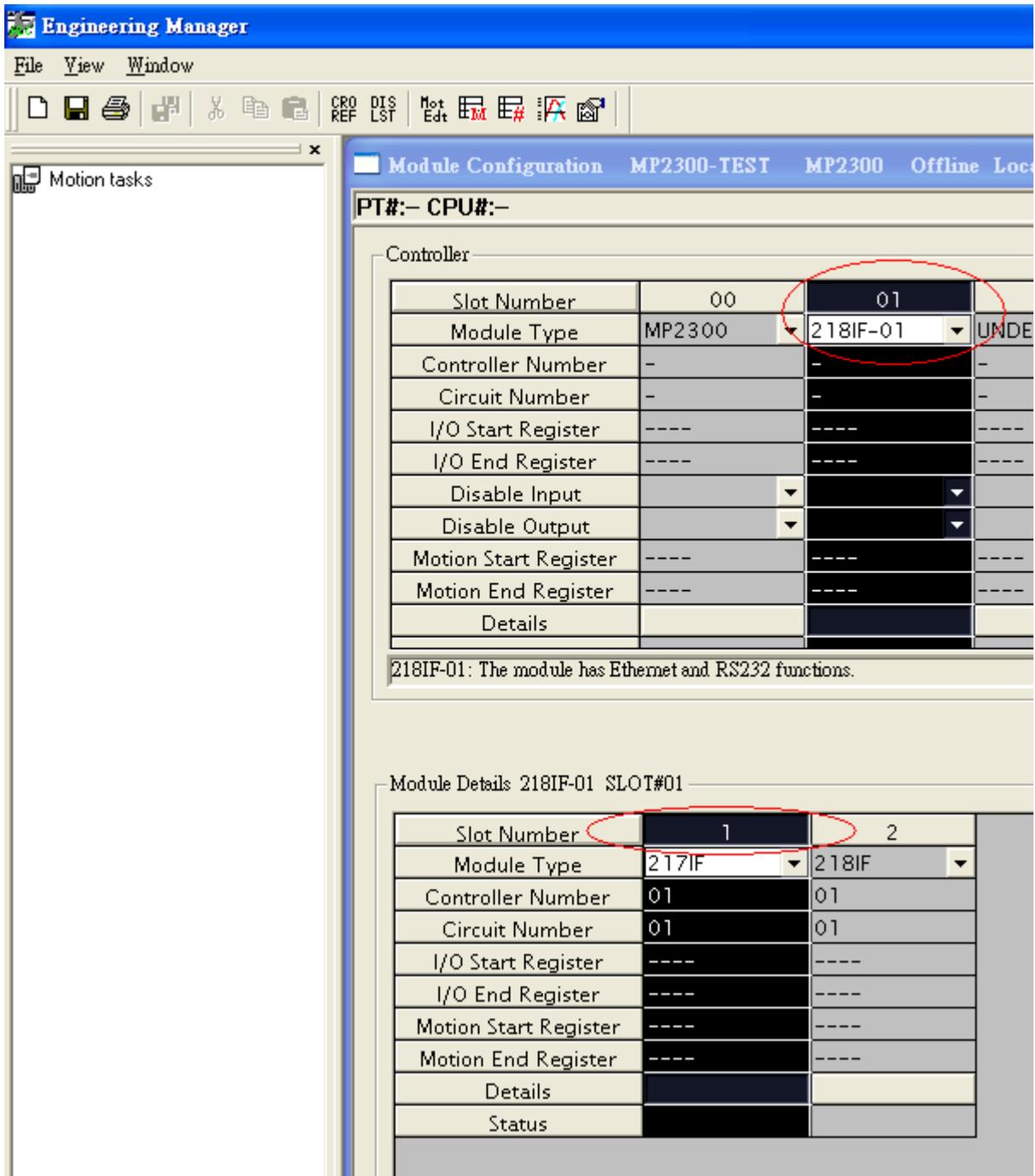
※設定檔名與路徑，並於【Controller】選取 MP2300 後，按下【Create】鍵。



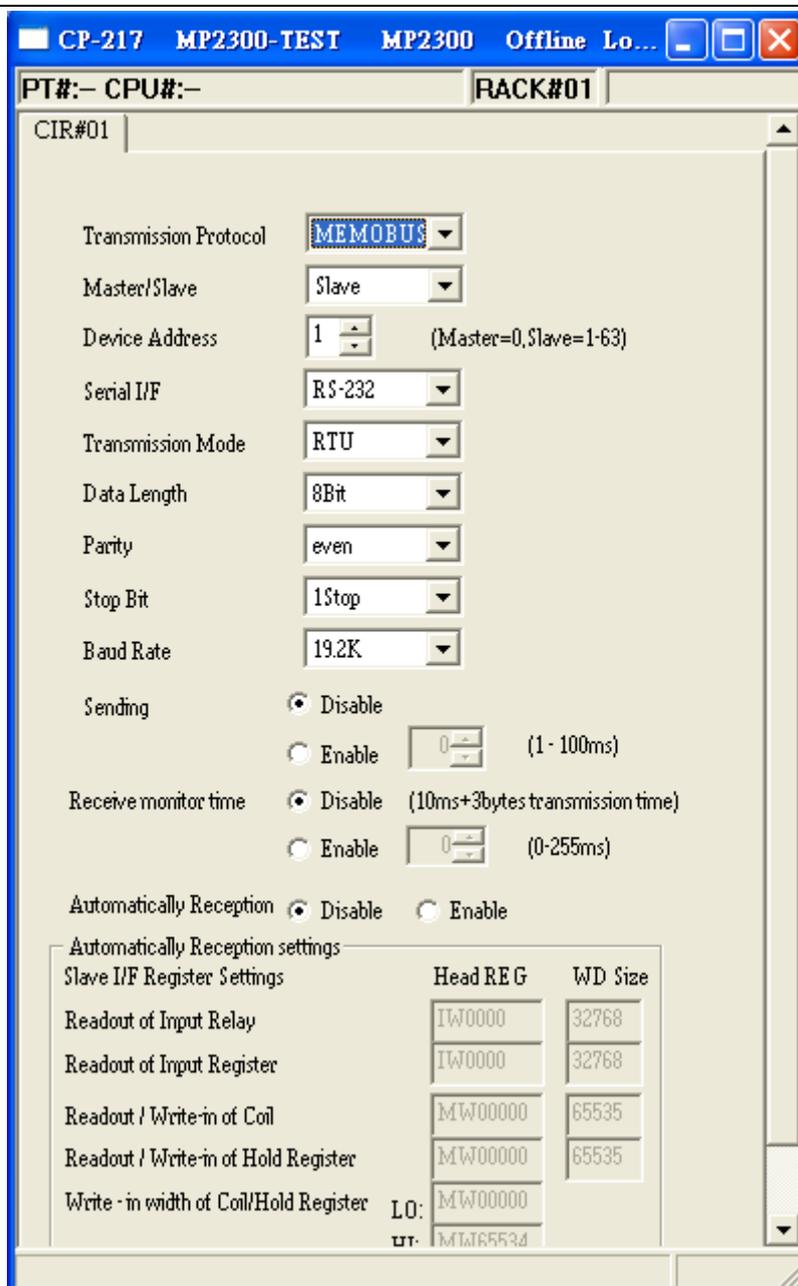
3. 因 MP2300 可外接許多模組，故需先點選【Module Configuration】設定使用之模組與通訊格式。



※進入 Engineering Manager ,【Controller】選擇【218IF-01】後，隨即可在【Module Details 218IF-01 SLOT#01】中【217IF】選項中，於【Slot Number】快點兩下滑鼠左鍵後，即可進入進行通訊參數之設定或修改。

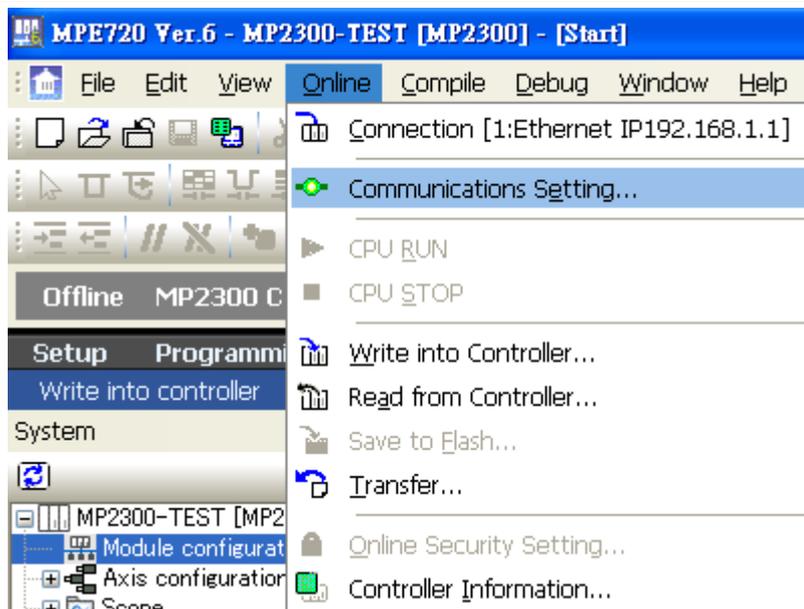


※請依下圖之參數逐一修改，本例為 19200,8,Even,1,Modbus RTU Slave。

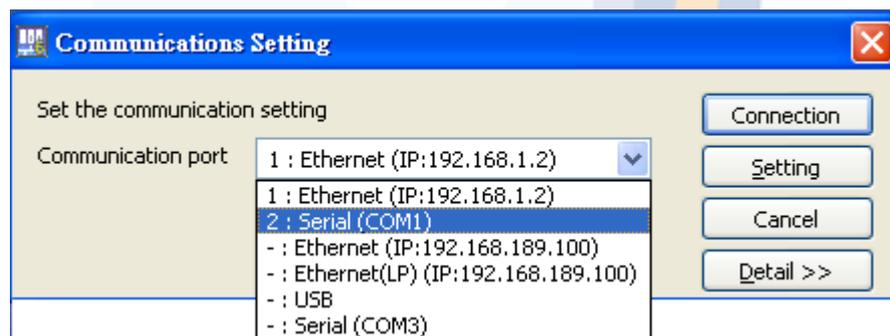


4. 將程式與參數下載到 PLC 即可。

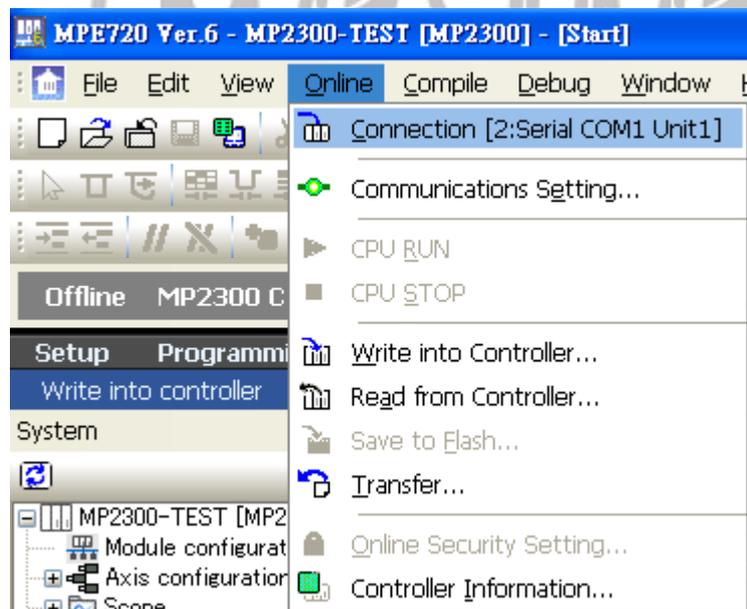
※功能表中選取【Online】中【Comunications Setting】進入通訊串口設定。



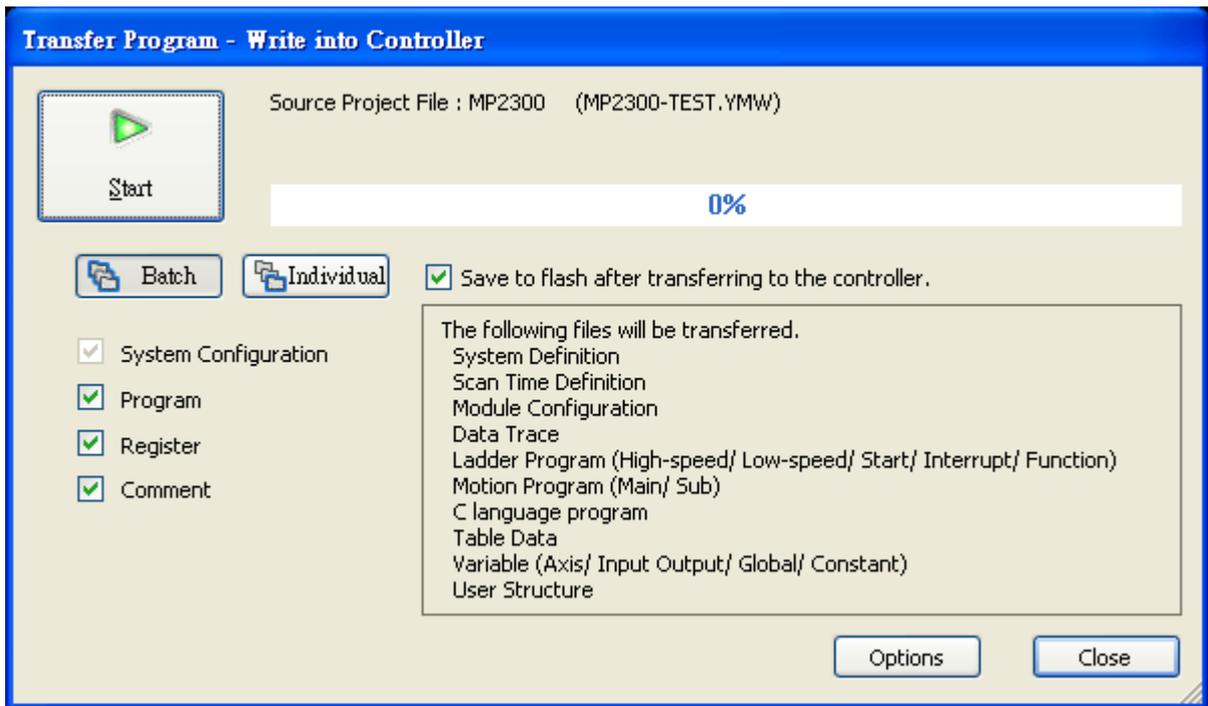
※可選擇多種連線方式，本例使用 Serial Port，確定後按下【Setting】儲存設定或選擇【Connection】直接連線。



※亦可選取【Online】中【Connection】下載 PLC 程式與設定。



※進入 Transfer Program 視窗，按下【Start】鍵後即可耐心等待下載完成。



### PLC 硬體設定

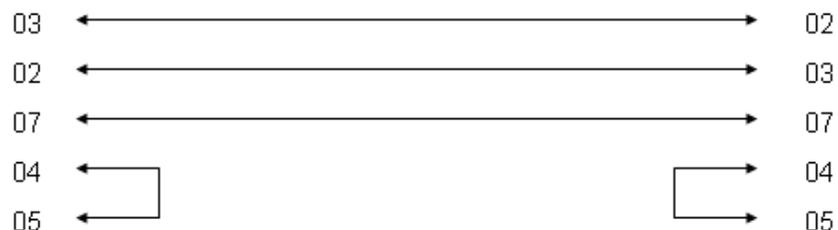
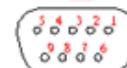
1. MP2300 之指撥開關，請將 SW3 撥至 ON，其餘為 OFF；218IF-01 指撥開關為 OFF。
2. 下載完成後，務必將電源重新關閉後再開。

### PWS 對 MP2300 218IF-01 RS232

(25PIN D型公接頭)

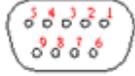


(9PIN D型公接頭)

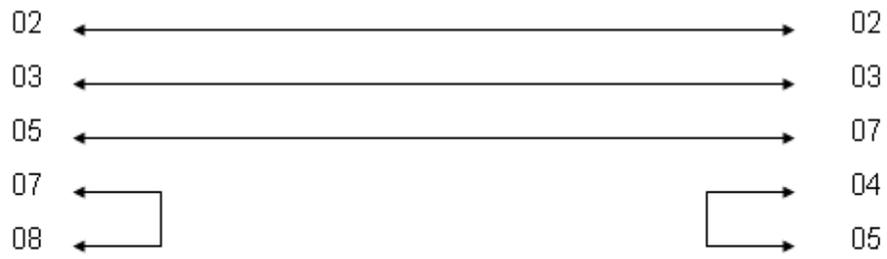


接  
線  
圖

(9PIN D型公接頭)



(9PIN D型公接頭)



備註



Hope Guide  
閱凱科技