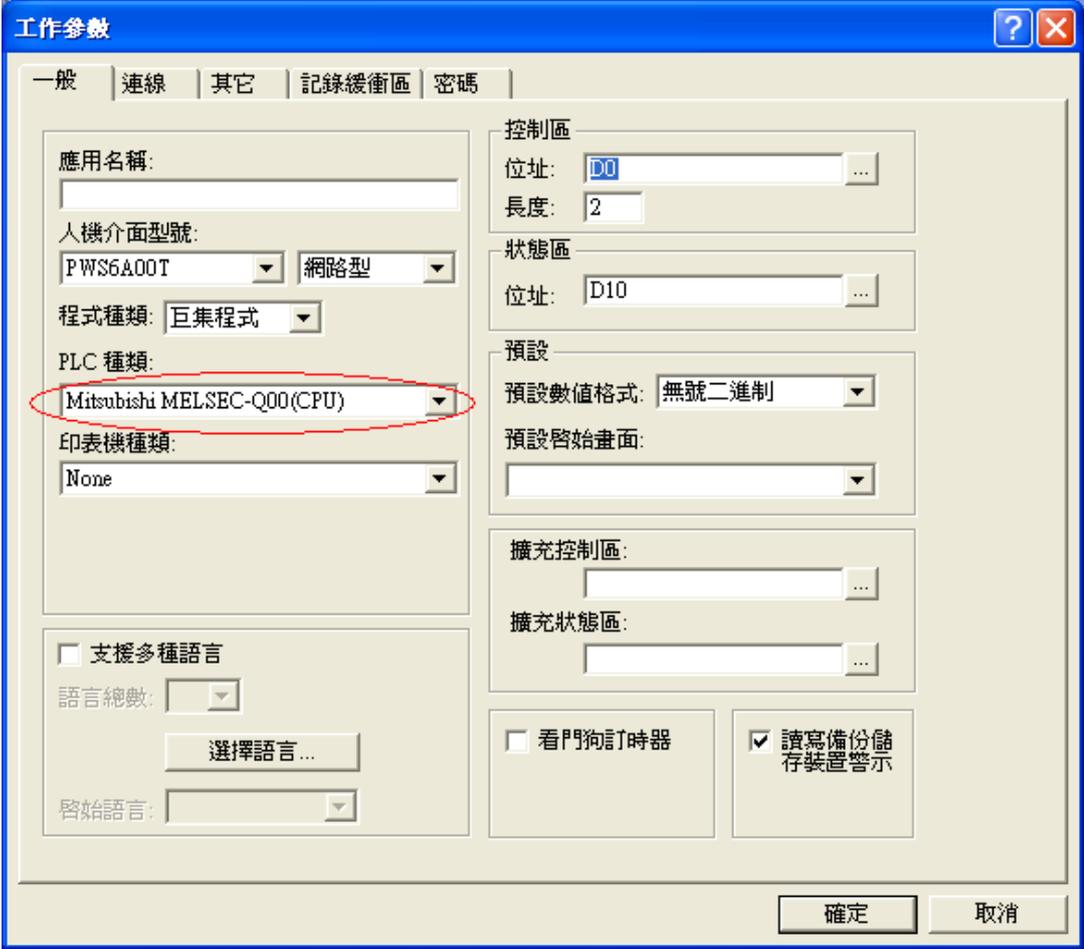
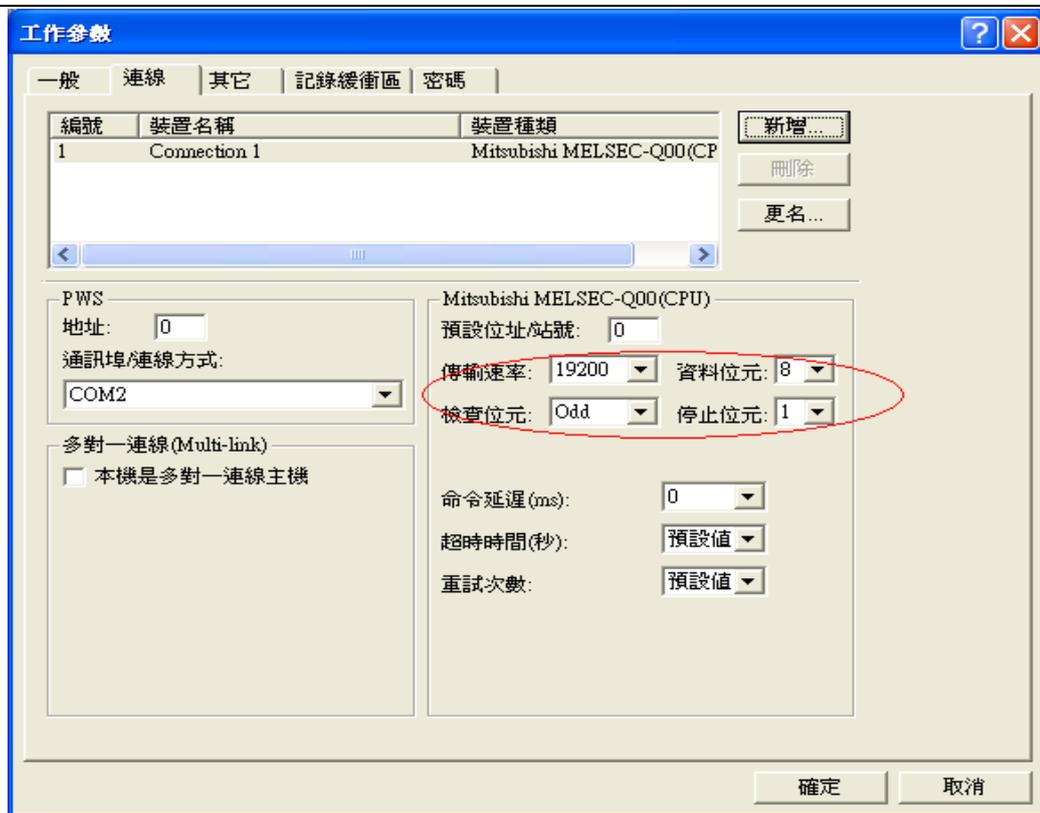


連線名稱	Mitsubishi MELSEC-Q00(CPU)			
人機種類	PWS6A00-T	PLC 種類	Q00CPU	使用版本 ADP 6.1.1.03
ADP6 軟體設定				
<ol style="list-style-type: none"> 1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】 				
<ol style="list-style-type: none"> 2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類，如下圖： 				
人機設定				
<ol style="list-style-type: none"> 3. 點選【連線】，進入設定與 PLC 之通訊協議 (設定的格式需與 PLC 搭配，此例以預設值)，輸入完成後按【確認】。如下圖： 				



PWS 硬體設定

1. 通訊由 ADP6 軟體決定：

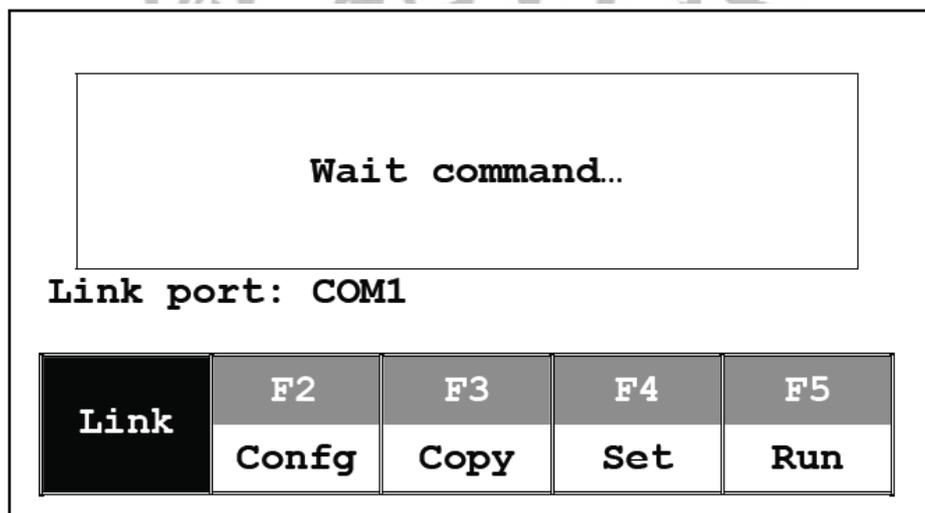
※人機背面之指撥開關，SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。

(有關指撥開關之定義與說明，請參考 ADP6 操作手冊)

2. 通訊由 ADP6 硬體決定：

※人機背面之指撥開關，SW6 撥到 OFF，SW5、SW7 撥到 ON 的位置。

當開機並完成自我偵測後，會出現以下畫面。

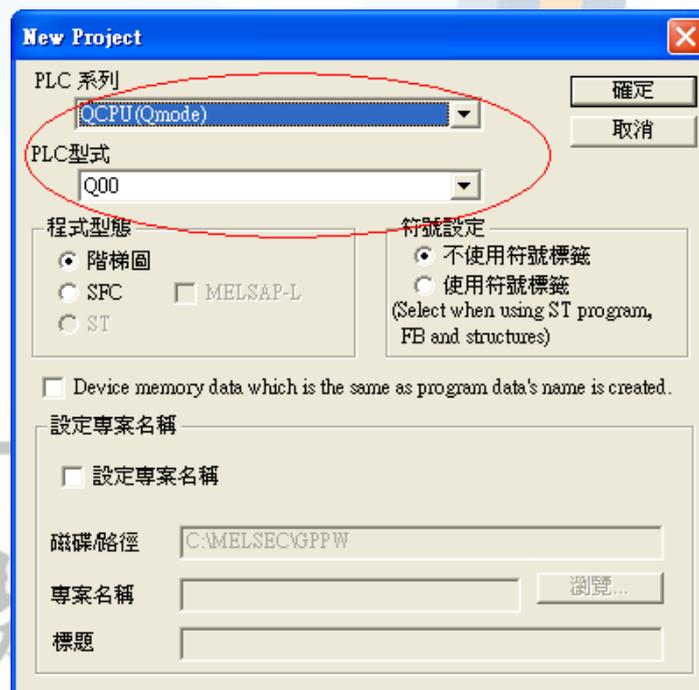


- ※ 按下【F2】 Config ，設定人機時間及其通訊參數，使用 ↑↓←→ 鍵移動至欲設定之選項，+ 及 - 鍵改變其值。

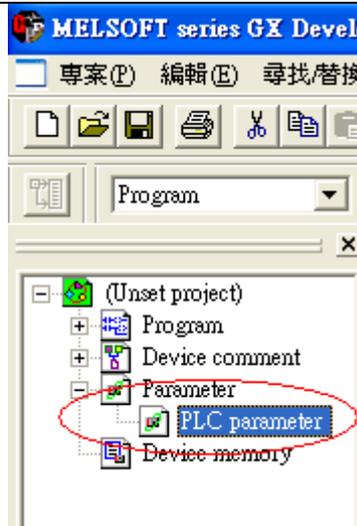
PLC 軟體設定

1. 進入三菱 PLC 編輯軟體：

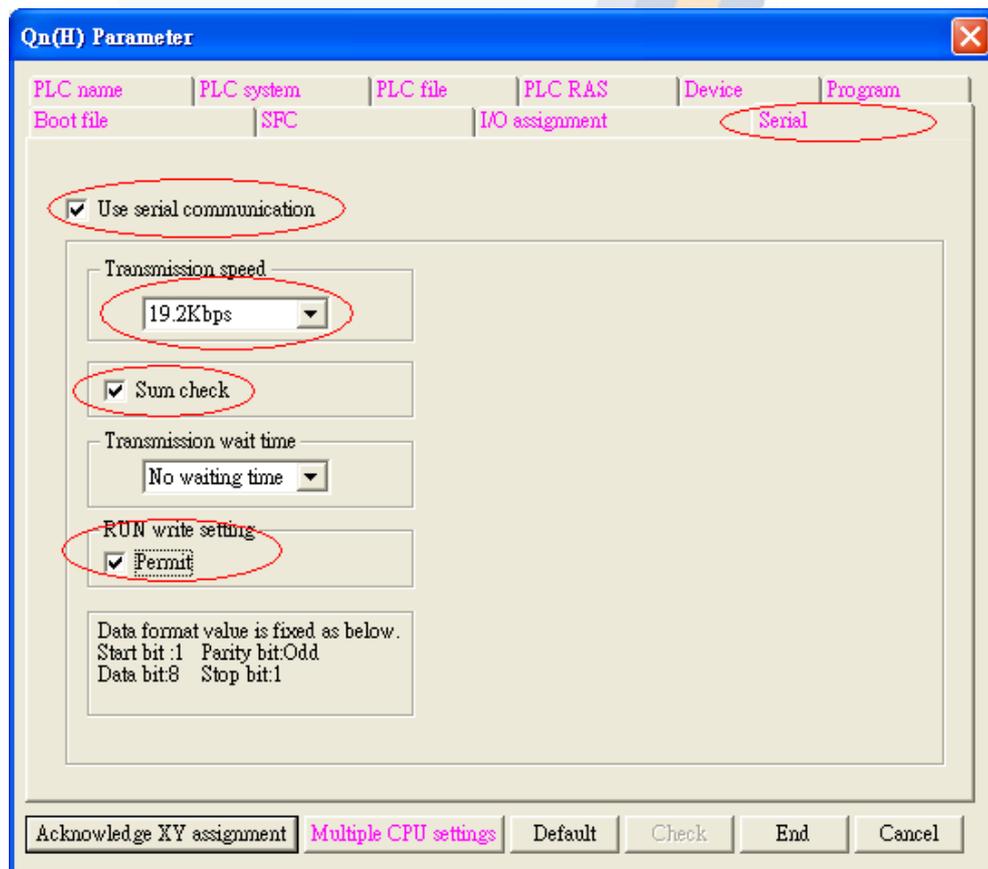
- ※ 點選【開始】功能表，選取三菱【MELSOFT Application】中執行【GX Developer】
- ※ 點選【專案】 / 【開新專案】後，選擇 PLC 種類，此例設定為 Q00。



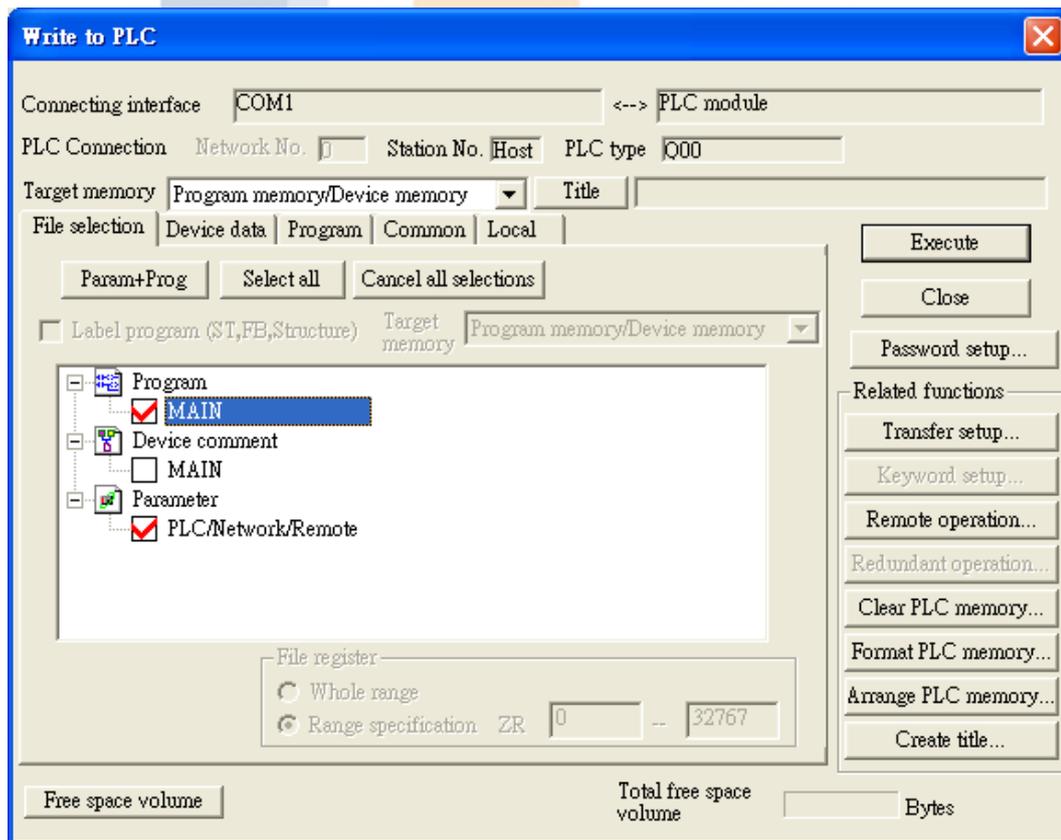
- ※ 點選【Parametet】 / 【PLC parametet】，如下圖。



※ Parameter，設定如下圖。選擇【Serial】後，勾選【Use serial communication】，再依序設定其它參數，其中 Transmission speed 可設定 9.6Kbps~115.2Kbps。本例以預設值 19.2Kbps，輸入完成後請按下【END】鍵。



2. 將設定傳入 PLC 中。



PLC 硬體設定

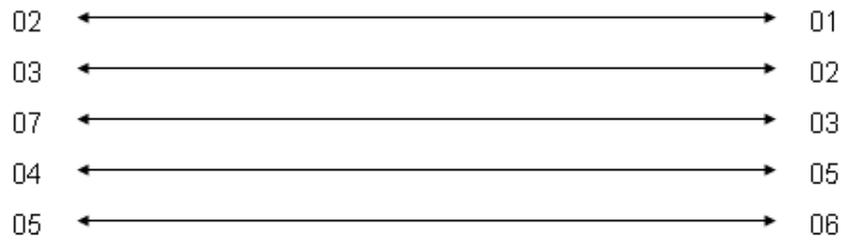
下載完成後，務必將電源重新關閉後再開。

PWS 人機 對 三菱 Q 系列

(25PIN D型公接頭)



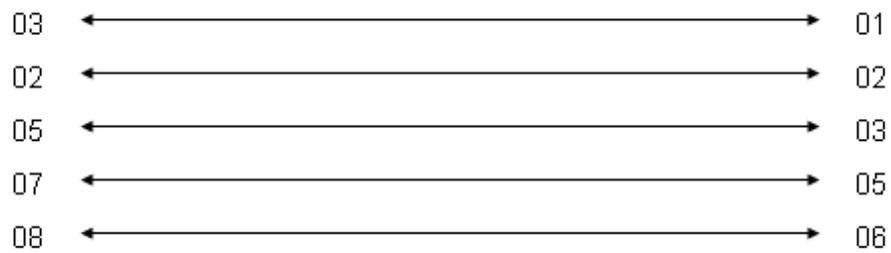
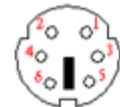
(6PIN 公接頭)



(9PIN D型公接頭)



(6PIN 公接頭)



接
線
圖

備註

Hope Guide
閱凱科技